

ECODRY®
Una lámina
diseñada hoy
y pensada
para el futuro.





Por qué Revestech

Más de quince años siendo líderes en impermeabilización.

Llevamos desde 2007 ofreciendo soluciones de impermeabilización para grandes obras y proyectos particulares en todo el mundo. Y tras este viaje por el mundo de la construcción, hemos sacado tres conclusiones que nos hacen ser quienes somos a día de hoy.

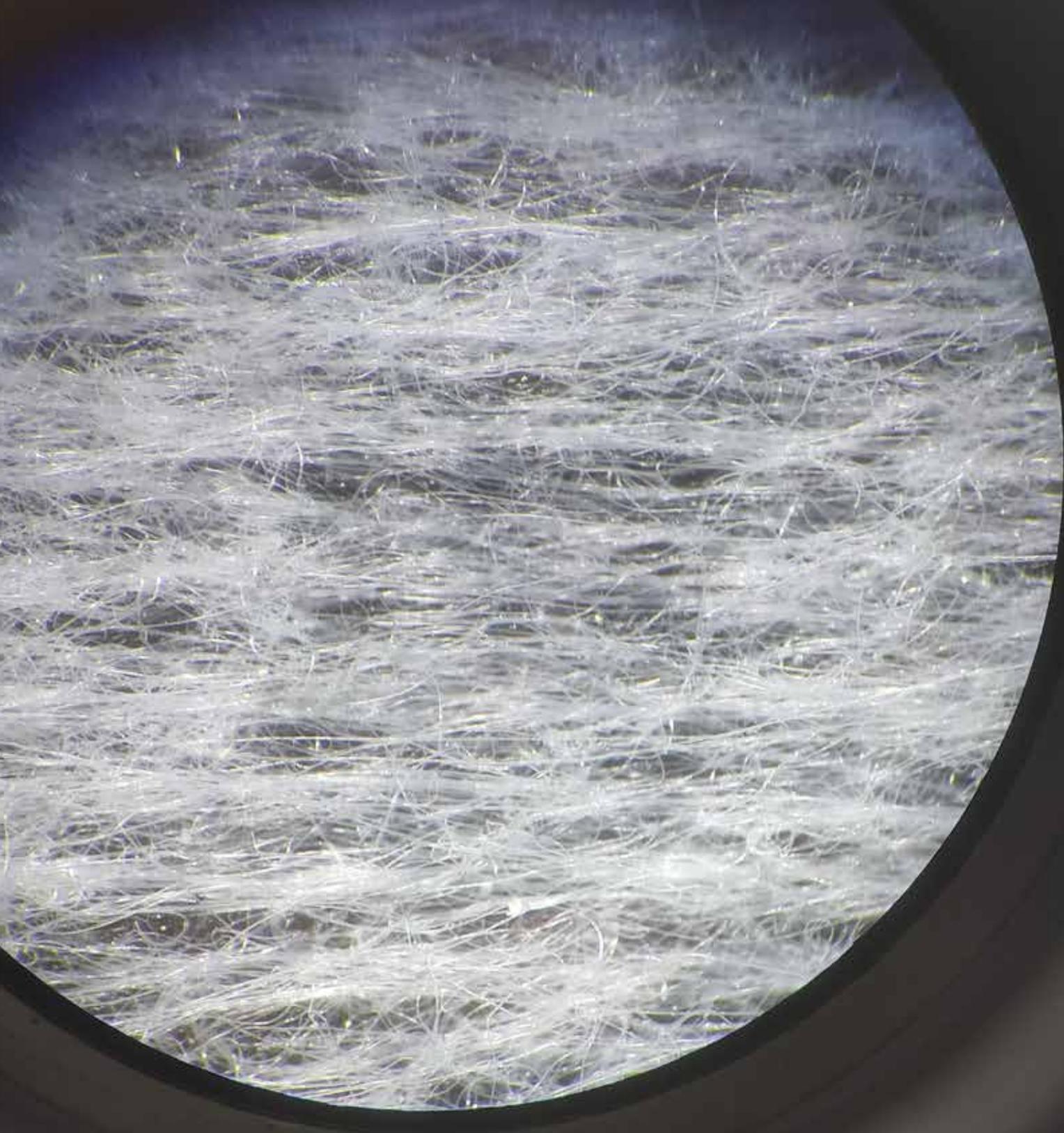
Por qué Revestech

El futuro de la construcción pasa, obligatoriamente, por una revisión ecológica de los procesos y los materiales que se han desarrollado en el pasado. Es la única manera de avanzar como empresa, como sociedad y como planeta.





Por qué Revestech



Por qué Revestech

No es incompatible conseguir una mayor eficiencia energética, utilizar materias respetuosas con el medioambiente y optimizar al máximo los procesos de producción con desarrollar productos tan responsables como eficaces.

Gracias a la constante apuesta por la innovación hemos conseguido ser especialistas y fabricantes de unos revolucionarios sistemas constructivos para la impermeabilización de todo tipo de superficies.



Por qué Revestech

Impermeabilizar es proteger a las personas de los daños que provoca el agua.

Ser responsable es hacerlo respetando el agua y al planeta en todos los procesos productivos.

Y eso somos.

Y así queremos ser. Siempre.

Líderes en impermeabilización responsable.



Ciencia e industria: una investigación constante enfocada en la reutilización de materiales.

Dedicamos todos nuestros esfuerzos al ecodiseño de nuestros productos. Hay investigaciones en desarrollo que nos hablan de un futuro muy prometedor, dándole una nueva vida a materiales que hasta ahora eran imposibles.



Investigación y desarrollo



No reciclamos, transformamos a nueva materia prima.

Hemos conseguido desarrollar un producto con unas prestaciones ideales a través del compounding y la extrusión reactiva, transformando materiales de la economía circular en polímeros de altas prestaciones. De hecho, a día de hoy, podemos decir que nuestra nueva lámina abre un nuevo camino hacia la sostenibilidad.



Investigación y desarrollo

ECODRY®

Una lámina diseñada hoy y pensada para el futuro.

Lámina eco-responsable compuesta por una membrana polimérica de poliolefinas termoplásticas de altas prestaciones CPE (EVA-based Circular Polymer), resultante de la transformación y tratamiento de materias primas de economía circular, y extrusionada sobre fibras de poliéster o de polipropileno.

Además, tienen la certificación de sostenibilidad EPD y el marcado CE según la norma EN 13956:2013.



EN 13956:2013

ECODRY®





ECODRY®

Mayor estabilidad térmica
y durabilidad (+60 años).



Aumenta el recuerdo de la lámina y mejora su
capacidad de impermeabilización hasta un 80%.



Extraordinaria plasticidad y maleabilidad.



Mejora la tracción (↑ 60%), la resistencia
máxima (↑ 66%) y la deformación de
resistencia máxima (↑ 70%).



Es más resistente al impacto y a la carga
estática que otras láminas impermeables.



Mayor resistencia a los agentes externos
ambientales y agentes químicos.



Total estabilidad en medios alcalinos y ácidos.



Consigue una mejor estabilidad dimensional.

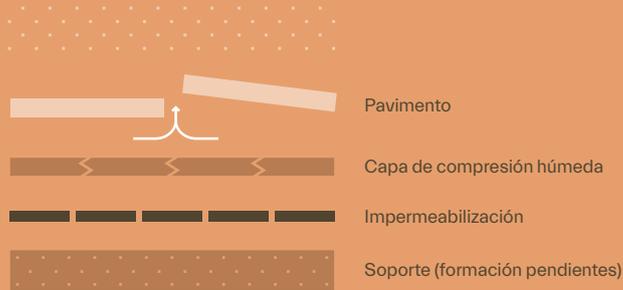


100 % Reciclable.



Impermeabilización de los sustratos

Al ser colocadas como último elemento del conjunto del soporte, mantienen todo el sustrato seco, evitando su degradación, principalmente por los ciclos de evaporación de la humedad depositada en el mismo.



IMPERMEABILIZACIÓN TRADICIONAL



IMPERMEABILIZACIÓN CON LÁMINAS ECODRY80 Y ECODRY120

Desolidarización

Debido a que están compuestas por una capa de poliolefinas, son capaces de no transmitir los movimientos entre la capa de compresión y el pavimento, evitando las posibles fisuras en las juntas y el futuro desprendimiento del propio pavimento de acabado.



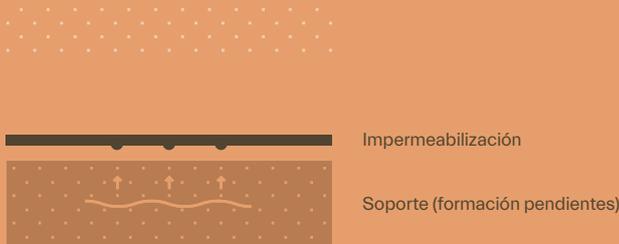
IMPERMEABILIZACIÓN TRADICIONAL



IMPERMEABILIZACIÓN CON LÁMINAS ECODRY80 Y ECODRY120

Presión de vapor del soporte

El geotextil especial de su cara posterior permite la circulación de aire entre el sustrato y la lámina, evacuando las moléculas de vapor de agua, evitando la aparición de burbujas y manteniendo el soporte seco, permitiendo su instalación sobre soportes con humedad residual de hasta un 5%.



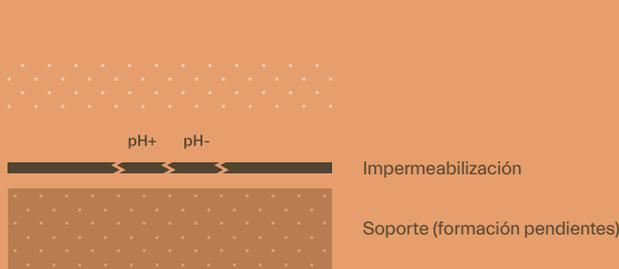
IMPERMEABILIZACIÓN TRADICIONAL / LÍQUIDA



IMPERMEABILIZACIÓN CON LÁMINA ECODRY120

Resistencia a los álcalis y a los ácidos

Nuestras láminas son totalmente resistentes frente al medio alcalino, así como frente al medio ácido, no sufriendo degradación alguna con el paso del tiempo y garantizando así la perfecta estanqueidad.



IMPERMEABILIZACIÓN TRADICIONAL / LÍQUIDA



IMPERMEABILIZACIÓN CON LÁMINAS ECODRY80 Y ECODRY120

	ECODRY 50	ECODRY 80	ECODRY 120
Peso	335g/m ²	625g/m ²	525g/m ²
Espesor	0,52mm	0,8mm	1,25mm
Resistencia a la tracción	L = 450/50mm T = 150/50mm	L = 800/50mm T = 300/50mm	L = 650/50mm T = 500/50mm
Alargamiento	L = 25% T = 200%	L = 27% T = 230%	L = 39% T = 70%
Resistencia de los solapes (cizalla)	600/50mm	770/50mm	420/50mm
Resistencia al impacto	200mm	200mm	200mm
Resistencia a la carga estática	20kg	20kg	20kg
Plegabilidad a baja temperatura	-40°C	-40°C	-40°C
Reacción al fuego	E	E	E
Longitud	5m / 30m	5m / 10m / 20m / 30m	5m / 10m / 20m / 30m
Anchura	1m / 1,2m / 1,5m	1,5m	1,5m
Rectitud	50mm	50mm	50mm
Planeidad	10mm	10mm	10mm
Estabilidad dimensional	L = -0,2% T = -0,7%	L = -0,2% T = -0,5%	L = -0,4% T = -0,3%



Características técnicas **ECODRY®**





Para más información, contacta
con nuestros directores.

Península ibérica:

José Manuel Arenas
+34 699 071 674
josema.arenas@revestech.com

Internacional:

Juan Manuel Rey
+34 608 995 334
juanma.rey@revestech.com

C/La Rioja,4. 03006. Alicante. 965 10 65 69

revestech.com

revestech®