

# FICHA TÉCNICA

# REVESTTECHFLEX

revestech®

## Producto

Adhesivo para la realización y sellado de juntas.

## Descripción

Masilla de poliuretano de alta calidad monocomponente de alto módulo indicado para el pegado y sellado de materiales como láminas impermeabilizantes de Revestech, cerámica, madera, PVC, ABS, metales, etc. Permanece elástico tras curar. Excelente adherencia y resistencia química. Pintable. Apto para uso exterior e interior.



Referencia	Descripción
544015323	REVESTTECHFLEX

### Datos técnicos

Composición	Elastómero de uretano
Presentación	Cartuchos de 300 ml.
Aspecto	Pasta tixotrópica.

Propiedades	Valor	Unidades	Norma
PRODUCTO NO CURADO			
Formación de piel (23°C y 50% h.r.)	Aprox. 90	min.	M.I.
Velocidad de curado (23°C y 50% h.r.)	2 - 3	mm/24h	M.I.
Temperatura de aplicación	De +1 a +30	°C	---

Propiedades	Valor	Unidades	Norma
PRODUCTO NO CURADO			
Dureza	Aprox. 55	ShA	DIN 53505
Resistencia a Tracción	1.7 - 1.9	Mpa.	DIN 53504
Módulo elástico a 100%	0.8 - 1.0	Mpa.	DIN 53504
Elongación a rotura	400 - 600	%	DIN 53504
Resistencia a la temperatura en servicio	De -40 a +90	°C	-----

Resultados: Ensayados en laboratorio.

responsible  
waterproofing

# FICHA TÉCNICA

# REVESTTECHFLEX

revesttech®

## Usos y aplicaciones

Especialmente indicado para el sellado de la banda perimetral impermeabilizante sobre el alero del **PLATO LEVEL**, así como para el pegado de la cerámica sobre los perfiles de PVC utilizados en el **PLATO LEVEL**. También indicado para el sellado de uniones entre piezas **WALK LEVEL** y pegado de la cerámica a los perfiles de PVC de este sistema. Además se utiliza para adherir y sellar nuestras láminas DRY/ECODRY a distintos materiales como cerámica, madera, PVC, ABS, metales, etc. Se recomienda siempre hacer pruebas de adhesión sobre cualquier material no conocido por el usuario.

## Instrucciones de uso

Para lograr una perfecta adhesión al sustrato, las superficies tienen que estar limpias y libres de polvo, grasa, aceites, agua, polución, óxidos, etc..., para ello en ciertas ocasiones además de un tratamiento mecánico se recomienda realizar una limpieza con disolventes orgánicos (alcohol, acetona ó MEK) hasta eliminar por completo todos los contaminantes. No utilizar nunca jabones, detergentes o agua. Colocar la boquilla sobre el cartucho y cortar esta al ancho deseado de junta; presionar el sellador con la pistola de aplicación para cubrir perfectamente toda la junta, y que sus flancos, queden rellenos; extender con espátula redondeada. Las juntas demasiado profundas se han de rellenar con material de relleno, evitando que el sellador se adhiera al fondo. Cualquier modificación de la junta se ha de llevar a cabo antes de que el tiempo de formación de piel finalice.

## Seguridad e higiene

Utilizar en lugares bien ventilados. Evitar el contacto con ojos y mucosas. En caso de contacto con los ojos lavar bien con abundante agua, en caso necesario acudir a un médico. Para más información, consulte la hoja de seguridad.

## Almacenaje

Almacenar en un ambiente fresco, seco y bien ventilado entre +5 y +25°C, lejos de fuentes de calor y humedad. Caducidad: 9 meses en su envase original sin abrir.

## Limpieza

Producto curado: Medios mecánicos.

Producto fresco: Con disolventes orgánicos.

