

DRY80

SOLUCIONES DE IMPERMEABILIZACIÓN PARA CUBIERTA PLANA
NO TRANSITABLE PROTEGIDA CON GRAVA.

EDIFICACIÓN RESIDENCIAL Y COMERCIAL



Asistencia Técnica:

+34 965 106 569

comercial@revestech.com

www.revestech.com



1170/002-DdP-2013/07/01
EN 13956:2012



revestech
C/ La Rioja, 4
03006
Alicante
España

 **revestech**[®]
WATERPROOFING SYSTEMS

índice de contenidos

1. Elementos de la cubierta
2. Condiciones de los elementos
3. Componentes del sistema

- 3.1. Lámina **DRY80**
- 3.2. Productos complementarios de la gama **DRY80**

4. Condiciones para la puesta en obra

- 4.1. Inspección del soporte base
- 4.2. Preparación del soporte base
- 4.3. Ejecución de la impermeabilización
 - Colocación de la lámina
 - Fijación de **DRY80** al soporte
 - Unión entre las láminas **DRY80**

5. Detalles constructivos: puntos singulares

- 5.1. Juntas
- 5.2. Encuentro de la cubierta con un paramento vertical
- 5.3. Encuentro de la cubierta con el borde lateral
- 5.4. Encuentro de la cubierta con un sumidero
- 5.5. Rebosaderos o gárgolas
- 5.6. Encuentro de la cubierta con elementos pasantes
- 5.7. Anclaje de elementos
- 5.8. Rincones y esquinas
- 5.9. Accesos y aberturas
- 5.10. Ventilaciones

6. Prueba de estanqueidad de la cubierta

7. Recubrimiento con grava

DRY80

SOLUCIONES DE IMPERMEABILIZACIÓN PARA CUBIERTA PLANA NO TRANSITABLE PROTEGIDA CON GRAVA.

Descripción: cubierta plana protegida con grava

Cubierta plana de uso no transitable sobre soporte firme de hormigón, con impermeabilización en sistema no adherido de membrana formada con lámina **DRY80** con protección de grava.

La lámina **DRY80** junto con su gama de complementos constituyen un sistema utilizable para la solución de la impermeabilización en obra nueva y con especial interés en trabajos de renovación ya que puede ser instalado directamente sobre el antiguo pavimento.

La lámina **DRY80** no presenta incompatibilidad química ni con el soporte ni con el aislamiento.

Esto generalmente permite su instalación con menos capas auxiliares.

El sistema completo estará constituido, según las características de la obra, por:

- Lámina **DRY80** junto con sus complementos.
- Los demás elementos exigidos en el CTE sección HS 1, párrafo 2.4.2 para alcanzar el grado de impermeabilidad de las cubiertas, adecuados a las características de la obra.
- Un tratamiento específico de los puntos singulares con complementos de **DRY80**.

1. Elementos de la cubierta

Soporte firme

Formación de pendientes

Cuando el soporte resistente no tenga la pendiente adecuada, debe ser realizada con capa de hormigón celular (pendientes de 1% a 5%) y capa de regularización con mortero de cemento 1/6 de 2 cm de espesor.

Impermeabilización

Lámina **DRY80** en posición flotante respecto al soporte, salvo en perímetros y puntos singulares.

Aislamiento térmico

Poliestireno extruído de 40 mm de espesor mínimo.

Protección de grava

Grava de canto rodado de tamaño 16 a 32 mm en capa de 5 cm. de espesor.

Sistema de evacuación de aguas

Sumideros y rebosaderos.

1% ni mayor del 5%. Su superficie debe ser uniforme y limpia.

• Deben existir juntas de dilatación de la cubierta. La distancia entre juntas debe ser como máximo de 15 m. Siempre que exista un encuentro con un paramento vertical o una junta estructural debe disponerse una junta de dilatación coincidiendo con ellos. Los bordes de las juntas de dilatación deben ser romos, con un ángulo de 45° aproximadamente, y la anchura de la junta debe ser mayor que 3 cm.

• El material del aislante térmico debe tener baja absorción de agua pues se coloca encima de la capa de impermeabilización quedando expuesto al contacto con el agua. Debe tener una cohesión y una estabilidad suficiente para proporcionar al sistema la solidez necesaria frente a las sollicitaciones mecánicas. Debe colocarse de forma continua y estable.

• La capa separadora constituida por fieltro sintético debe ser filtrante y antipunzonante.

• Capa de grava: la grava puede ser suelta o aglomerada con mortero. Debe estar limpia y carecer de sustancias extrañas. Debe establecerse el lastre de grava adecuado en cada parte de la cubierta en función de las diferentes zonas de exposición en la misma. Deben disponerse pasillos y zonas de trabajo con una capa de protección de un material apto para cubiertas transitables con el fin de facilitar el tránsito en la cubierta para realizar las operaciones de mantenimiento y evitar el deterioro del sistema.

Especificaciones para áridos sueltos

Cuando se utilice grava o áridos artificiales para lastre, protección o drenaje de zonas ajardinadas, debe estar limpia y libre de áridos finos, materia orgánica u otras sustancias extrañas. Siempre debe intercalarse una capa auxiliar antipunzonante imputrescible.

2. Condiciones de los elementos

Los diferentes elementos integrantes de la solución constructiva de la cubierta deben ser realizados atendiendo a las condiciones exigidas por el CTE (HS 1, párrafo 2.4.3).

- El sistema de formación de pendientes debe tener una cohesión y estabilidad suficientes frente a las sollicitaciones mecánicas y tener una pendiente hacia los elementos de evacuación de agua no menor del

3. Componentes de sistema

DRY80

3.1. Lámina DRY80

Constituida por una membrana de EVAC extrusionada sobre fibras de poliéster para el óptimo agarre con el cemento cola C2 S1/S2 usado en su instalación como lámina adherida. Admite unión y sellado por soldadura con aire caliente o con nuestro adhesivo **SEAL PLUS**.

 **0,8 mm**  **625 g/m²**



	referencia	descripción	presentación
Lámina de impermeabilización	544010243	DRY80 30	Rollo de 1,5 x 30 m (45m ²)
CALCULAR 10% MÁS EN INSTALACIÓN PARA LOS SOLAPES	544010236	DRY80 20	Rollo de 1,5 x 20 m (30m ²)
	544010250	DRY80 10	Rollo de 1,5 x 10 m (15m ²)
	544010267	DRY80 5	Rollo de 1,5 x 5 m (7,5m ²)

Características	Método de ensayo	Unidad	Tolerancia	Valor
Estanquidad al agua	EN 1928 Mét. B			PASA
Resistencia a la tracción	EN 12311-2 Mét. A	N/50 mm	MLV L ≥ 500 MLV T ≥ 195	L=500 T=195
Alargamiento	EN 12311-2 Mét. A	%	MLV L ≥ 27 MLV T ≥ 225	L=27 T=225
Resistencia de los solapes (cizalla)	EN 12317-2	N/50 mm	MLV ≥ 180	180
Resistencia al impacto	EN 12691	mm	MLV ≤ 150	150
Resistencia a la carga estática	EN 12730 Mét. B	Kg	MLV ≥ 20	20
Plegabilidad a baja temperatura	EN 495-5	°C	MLV ≥ -25	-30
Reacción al fuego	EN 13501-1	Euroclases		F
Longitud	EN 1848-2	m	-0% y +5%	5, 10, 20 y 30
Anchura	EN 1848-2	m	-0,5% y +1%	1,5
Peso	EN 1849-2	g/m ²	-5% y +10%	625
Espesor	EN 1849-2	mm	-5% y +10%	0,80
Defectos visibles	EN 1850-2	mm		PASA
Rectitud	EN 1848-2	mm	g ≤ 50	50
Planeidad	EN 1848-2	mm	p ≤ 10	10
Estabilidad dimensional	EN 1107-02	%		L=- 0,2 T=0
Efectos de los productos químicos	EN 1847		No varían valores tras 28 días en solución saturada de hidróxido de calcio a 23 °C	

MLV: Valor Límite declarado (puede ser mínimo o máximo). **PND:** Prestación No Determinada

Otras características	Método de ensayo	Unidad	Tolerancia	Valor
Adherencia de adhesivo cementoso C2 sobre la lámina: TRACCIÓN	Metodología CSTB	N/mm ²	+ / - 10%	0,9
Adherencia de adhesivo cementoso C2 sobre la lámina: CIZALLA	Metodología CSTB	N/mm ²	+ / - 5%	1,28

Conservación

Almacenar en su embalaje original no abierto, resguardar de humedad, en local correctamente ventilado a temperatura máxima de 30°C. Proteger de la exposición directa a la luz.

3.2 . Productos complementarios de la gama DRY80



REFUERZO ÁNGULOS DRY80

	referencia	descripción	presentación
Refuerzo impermeable para ángulos interiores y exteriores	544010632	DRY80 CORNERIN	2 uds. por bolsa
	544010663	DRY80 CORNEROUT	2 uds. por bolsa



BANDA DE UNIÓN DRY80

	referencia	descripción	presentación
Banda de unión perimetral	544010168	DRY80 BANDA 50	Rollo de 30 m x 48 cm
	544010182	DRY80 BANDA 40	Rollo de 30 m x 38 cm
	544010175	DRY80 BANDA 30	Rollo de 30 m x 29 cm
	544010151	DRY80 BANDA 20	Rollo de 30 m x 18 cm



ADHESIVO SEAL PLUS 6

	referencia	descripción	presentación
Adhesivo especial para juntas	544010670	SEAL PLUS 6	Bote de 6 kg
		RENDIMIENTO CUBIERTAS	Rendimiento práctico de un bote de 6 kg ≈ 40-45m² de superficie. Rendimiento teórico de 1 kg ≈ 7-7,5 metros de junta.



ADHESIVO SEAL PLUS 0600

	544012858	SEAL PLUS 0600	Blistre de 600 ml
		RENDIMIENTO CUBIERTAS	Rendimiento práctico de un blister 600 ml ≈ 5-6 m² de superficie. Rendimiento teórico de 600 ml ≈ 5,5-6 metros de junta.



DRY80 SUMI56

	referencia	descripción	presentación
Salida Ø 32-40 vertical rejilla 10x10 cm	544011493	DRY80 SUMI56 100 V	Caja 1 ud. Lámina 75 x 75 cm
Salida Ø 32-40 horizontal rejilla 10x10 cm	544015392	DRY80 SUMI56 100 H	Caja 1 ud. Lámina 75 x 75 cm
Salida Ø 40-50 vertical rejilla 15x15 cm	544010687	DRY80 SUMI56 150 V	Caja 1 ud. Lámina 75 x 75 cm
Salida Ø 90-110 vertical rejilla 20x20 cm	544010694	DRY80 SUMI56 200 V	Caja 1 ud. Lámina 75 x 75 cm
Salida Ø 90-110 horizontal rejilla 20x20 cm	544015385	DRY80 SUMI56 200 H	Caja 1 ud. Lámina 75 x 75 cm
Salida Ø 90-110 vertical rejilla 25x25 cm	544010700	DRY80 SUMI56 250 V	Caja 1 ud. Lámina 75 x 75 cm
Salida Ø 90-110 vertical rejilla 30x30 cm	544010717	DRY80 SUMI56 300 V	Caja 1 ud. Lámina 75 x 75 cm



CHIMENEA DRY80

	referencia	descripción	presentación
Chimenea de ventilación para cubiertas	544010731	DRY80 CHIMENEA	Caja 1 ud. Lámina 50 x 50 cm



DRY80 GÁRGOLA

	referencia	descripción	presentación
Acople para evacuación horizontal	544010748	DRY80 GÁRGOLA 50	Caja 1 ud. Lámina 50 x 50 cm
	544015187	DRY80 GÁRGOLA 75	Caja 1 ud. Lámina 50 x 50 cm
	544015613	DRY80 GÁRGOLA 90	Caja 1 ud. Lámina 50 x 50 cm
	544015897	DRY80 GÁRGOLA 110	Caja 1 ud. Lámina 50 x 50 cm

4. Condiciones para la puesta en obra

No deben realizarse trabajos de impermeabilización cuando las condiciones climatológicas puedan resultar perjudiciales, en particular cuando esté nevando o exista nieve o hielo sobre la cubierta, cuando llueva o la cubierta esté mojada, o cuando sople viento de más de 40 Km/h.

Tampoco deben realizarse trabajos de impermeabilización cuando la temperatura ambiente sea menor de -5°C.

En interrupciones en la ejecución de la cubierta deben protegerse adecuadamente los materiales y lastrar los bordes de la membrana.

Antes de comenzar o reanudar la instalación de **DRY80** se debe comprobar que el soporte reúne las condiciones necesarias señaladas en el punto 4.1; en caso contrario, debe esperarse el tiempo necesario o proceder a su adecuación.

Antes de comenzar la colocación de la impermeabilización, deben instalarse las cazoletas de desagüe y prepararse las juntas de dilatación.

Es necesario proteger **DRY80** colocando paneles en las zonas de circulación para cualquier circulación peatonal sobre la lámina hasta la colocación de la protección definitiva.

4.1. Inspección del soporte base

El instalador deberá comprobar que las condiciones son conformes con lo siguiente:

- La superficie del soporte base debe ser totalmente lisa y uniforme, estar fraguada y seca, sin picos, huecos, ángulos ni resaltes mayores de 1 mm y carecer de cuerpos extraños. Limpiar de polvo cuidadosamente justo antes de la instalación de **DRY80**.
- En las zonas adheridas con cemento cola, la tolerancia de planeidad es de 5 mm con regla de 2 m.
- Los elementos verticales, tales como petos, chimeneas de ventilación, torreones, etc., deben estar preparados de la misma forma que el faldón hasta la altura necesaria para permitir una terminación correcta de la impermeabilización.

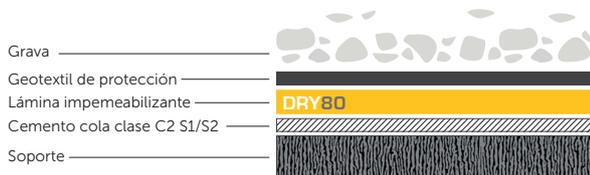
4.2. Preparación del soporte base

- Retirada de los materiales con defectos, materiales no cohesivos o no adheridos al soporte detectados en la inspección: si las partes defectuosas son menos del 25% de la superficie, son eliminadas así como los materiales subyacentes no cohesivos y las partes en buen estado pueden ser conservadas. Si son más del 25%, de la totalidad recomendamos su retirada. L

4.3. Ejecución de la impermeabilización



1. Grava
2. Geotextil de protección
3. Lámina **DRY80**
4. Cemento cola clase C2 S1/S2
5. Soporte



Colocación de la lámina

En cada faldón las láminas deben empezar a colocarse por la parte más baja del mismo, en dirección perpendicular a la línea de máxima pendiente del faldón.

Debe continuarse hasta terminar una hilera, realizando solapes de 10 cm en las uniones entre piezas.

Seguidamente se colocarán nuevas hileras en sentido ascendente hasta la limatesa, de manera tal que cada hilera solape sobre la anterior 10 cm.

La colocación de las piezas debe hacerse de tal forma que ninguna junta entre piezas de cada hilera resulte alineada con las de las hileras contiguas.

Fijación de **DRY80** al soporte

Para la fijación de la lámina al soporte se utilizará adhesivo cementoso (cemento cola) calificado tipo C2 S1/S2 flexible según norma UNE EN 12004.

El cemento cola se aplica como mínimo de 4 mm dependiendo de la planeidad del soporte; soporte que además nos va a requerir mayor o menor espesor de cola y nos va a definir qué llana utilizar.

Aplicar y presionar fuerte la lámina **DRY80** sobre el soporte con ayuda de una llana de plástico asegurándose de eliminar todas las posibles bolsas de aire que se hayan generado.

Unión entre las láminas de **DRY80**

La unión entre láminas de **DRY80** se realizará siempre por superposición: mediante solape y pegando las láminas entre ellas por soldadura o con adhesivo para juntas **SEAL PLUS**.

- Comprobar que la anchura del solape es igual a 10 cm si vamos a utilizar adhesivo de sellado **SEAL PLUS**. En el caso de soldadura por aire caliente el solape será de 5 cm.

- Comprobar que no se sueldan más de 3 láminas en un solo punto.

Soldadura por aire caliente

- Colocar las láminas con un solape para la unión de 5 cm.

- Utilización con máquina automática o semiautomática para la soldadura. Ajustar cuidadosamente la temperatura, la presión y la velocidad de la máquina para asegurar una unión sólida y correctamente sellada sin dañar las láminas.

- Utilización con soldador profesional de aire caliente. Ajustar la temperatura entre 700 y 750°C, teniendo especial cuidado de no dañar la lámina, presionando con el rodillo para su perfecto sellado, una vez finalizado el proceso, comprobar que todas las uniones estén totalmente selladas.



Unión con adhesivo SEAL PLUS

- Colocar las láminas con un solape para la unión de 10 cm.
- Levantar la parte de lámina que queda por encima del solape y aplicar una primera capa de adhesivo especial **SEAL PLUS** para juntas.
- Presionar las juntas con una espátula para retirar el exceso de adhesivo y eliminar el posible aire retenido.
- Aplicar una segunda capa de **SEAL PLUS** en el borde del solape haciendo un doble sellado (interior y exterior) para asegurar la total estanqueidad de las juntas.



5. Detalles constructivos: puntos singulares

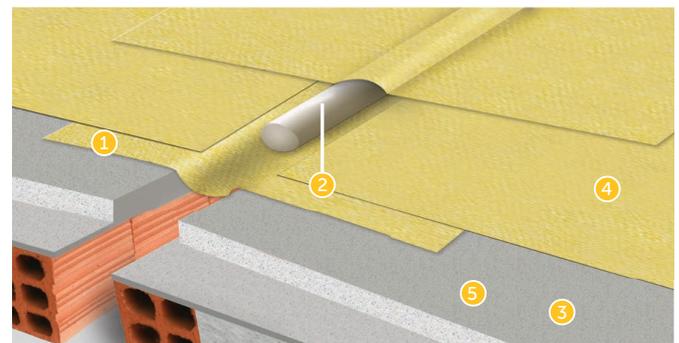
Se consideran elementos singulares de la cubierta aquellos que, por sus características, requieran un tratamiento especial en el proyecto y en la ejecución de la misma; por ejemplo prever la preparación de un retranqueo en el remate a paramento vertical (ver punto 5.2).

5.1. Juntas

Se tratarán en la instalación de **DRY80** las juntas estructurales y perimetrales.

Para juntas de fraccionamiento, éstas no se tendrán en cuenta a la hora de colocar la lámina sobre ellas. Únicamente como indicamos, se deben respetar las juntas estructurales.

Todos los elementos rígidos de la cubierta deben respetar las juntas de dilatación de edificio o del soporte resistente de la cubierta.



- 1 y 3. Banda **DRY80 BANDA**
- 2. Cordón junta.
- 4. Lámina **DRY80**
- 5. Soporte nuevo o pavimento antiguo.

Tratamiento de las juntas con **DRY80 BANDA**

- Aplicar adhesivo cementoso tipo C2 S1/S2 aplicado en capa fina con llana dentada de al menos 4 mm hasta una anchura de 30 cm a cada lado de la junta.
- Colocar un refuerzo con **DRY80 BANDA 30** dejando un fuelle de al menos 2 cm centrado en la junta y fijando no menos de 10 cm a cada lado. Presionar fuertemente hacia los bordes con la cara lisa de una llana a fin de eliminar el aire que podría quedar debajo.
- Fijar al soporte, sobre el cemento cola sobrante las láminas de los faldones adyacentes solapando sobre la banda hasta la junta. Soldar los solapes sobre la banda.
- Cubrir como terminación con otra tira de **DRY80 BANDA 30** dejando un fuelle de al menos 3 cm centrado en la junta con ayuda de un cordón expandido y solapando 10 cm a cada lado sobre la lámina de los faldones. Soldar los solapes.

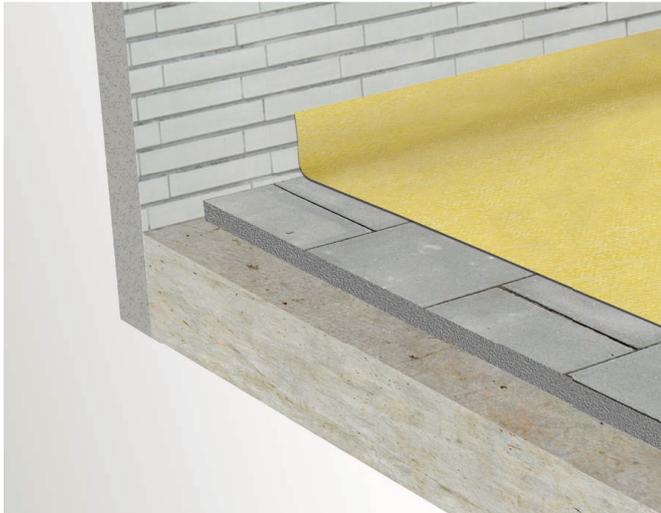
- Si el sistema debe incorporar una capa antipunzonante bajo la membrana de impermeabilización formada con lámina **DRY80**, colocar esa capa dejando sin cubrir unos 30 cm a cada lado de la junta y proceder sobre esta zona como se ha descrito.

5.2. Encuentro de la cubierta con un paramento vertical

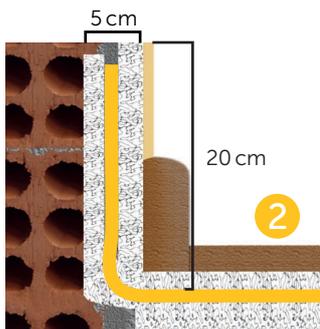
Tratamiento del encuentro de la cubierta con un paramento vertical, sólo con lámina

La impermeabilización debe prolongarse por el paramento vertical hasta una altura de 20 cm como mínimo por encima de la protección de la cubierta. El encuentro con el paramento no debe redondearse ni achaflanarse.

Para que el agua de las precipitaciones o la que se deslice por el paramento vertical no se filtre por el remate superior de la impermeabilización, el remate debe realizarse de alguna de las formas siguientes:

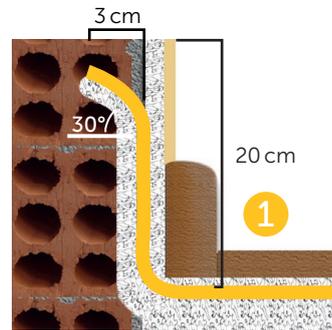


a) mediante un retranqueo cuya profundidad con respecto a la superficie externa del paramento vertical debe ser mínimo de 5 cm y cuya altura por encima de la protección de la cubierta debe ser mínimo de 20 cm.



OPCIÓN a: Retranqueo: Insertar la lámina dentro del muro haciendo un retranqueo.

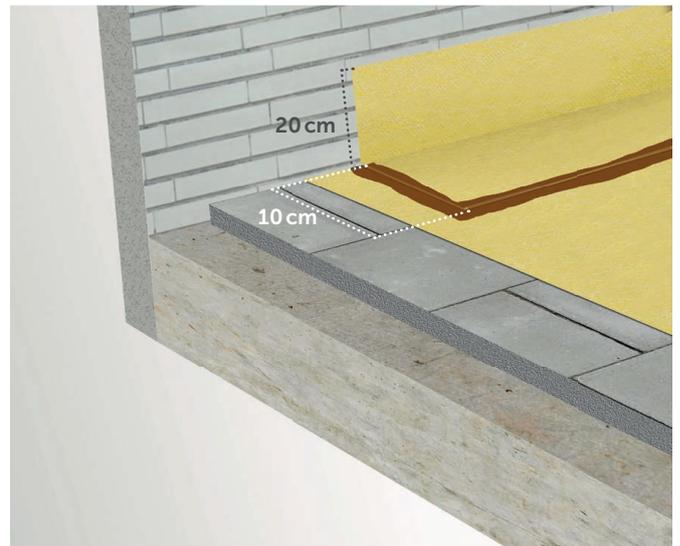
b) mediante una roza de 3 x 3 cm como mínimo en la que debe recibirse la impermeabilización con mortero en bisel formando aproximadamente un ángulo de 30° con la horizontal y redondeándose la arista del paramento.



OPCIÓN b: Roza: Insertar la lámina haciendo una roza en el muro.

En todo caso, la prolongación de la impermeabilización sobre el paramento debe ser protegida de la exposición a la luz. De no ser posible, debe realizarse la impermeabilización con **DRY80** dentro del límite de la zona protegida y completando con una banda de terminación.

Tratamiento del encuentro de la cubierta con un paramento vertical con banda



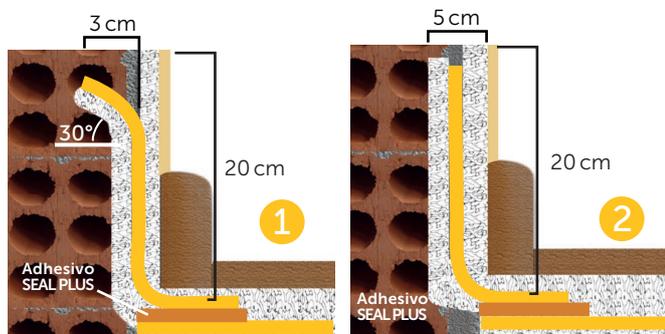
- En ocasiones, debido a la forma de la superficie, se hace necesario el uso de bandas perimetrales para facilitar la instalación de la lámina **DRY80** con los encuentros de los paramentos verticales. En este caso, para la unión entre la **DRY80 BANDA** y la lámina se utilizará adhesivo para juntas **SEAL PLUS**.

Aplicar adhesivo cementoso tipo C2 S1/S2 aplicado en capa fina con llana dentada de al menos 4 mm en el paramento vertical (proteger el encuentro de salpicaduras).

Colocar la banda perimetral **DRY80 BANDA** con una altura mínima de 20 cm y dejando 10 cm de solape sobre la lámina.

Presionar fuertemente hacia los bordes con la cara lisa de una llana a fin de eliminar el aire que podría quedar debajo.

Hay dos opciones de instalación:



OPCIÓN 1: Roza:
Insertar la banda haciendo una roza en el muro.

OPCIÓN 2: Retranqueo:
Insertar la banda dentro del muro haciendo un retranqueo.

Antes de realizar la prueba de estanqueidad se debe aplicar una mano de al menos 5 cm de **PRIMERPOOL** en el borde superior de la lámina o banda, en todo su perímetro. Esto evita la capilaridad ascendente que tiene el agua sobre las fibras de la lámina.

5.3. Encuentro de la cubierta con el borde lateral

El encuentro debe realizarse prolongando la impermeabilización 7 cm como mínimo sobre el frente del alero o el paramento, fijándola con adhesivo cementoso tipo C2 S1/S2 en los 20/30 cm anteriores al borde y con adhesivo **SEAL PLUS** sobre el frente.

En todo caso, la prolongación de la impermeabilización sobre el frente del alero o el paramento debe ser protegida de la exposición a la luz. De no ser posible, dentro del límite de la zona protegida debe realizarse la impermeabilización con **DRY80**.

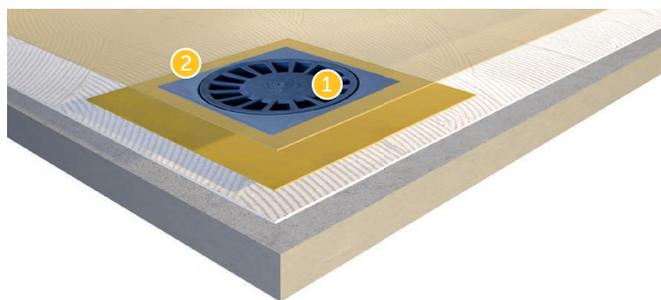
5.4. Encuentro de la cubierta con un sumidero

El sumidero debe disponer de un ala de 10 cm de anchura como mínimo en el borde superior y debe estar provisto de un elemento de protección para retener los sólidos que puedan obturar la bajante. En cubiertas transitables este elemento debe estar enrasado con la capa de protección y en cubiertas no transitables, este elemento debe sobresalir de la capa de protección.

El elemento que sirve de soporte de la impermeabilización debe rebajarse alrededor de los sumideros lo suficiente para que después de haberse dispuesto la impermeabilización siga existiendo una pendiente adecuada en el sentido de la evacuación. El borde superior del sumidero debe quedar por debajo del nivel de escorrentía de la cubierta. El sumidero debe estar separado 50 cm como mínimo de los encuentros con los paramentos verticales o con cualquier otro elemento que sobresalga de la cubierta.

La impermeabilización debe prolongarse 10 cm como mínimo por encima de las alas. La unión de la lámina impermeabilizante con el sumidero o el canalón debe realizarse mediante adhesivo **SEAL PLUS**.

Instalar preferentemente el sumidero **DRY80 SUMI56** con lámina termosellada de 75 x 75 cm, la unión entre láminas realizarla con adhesivo **SEAL PLUS**.



1. Sumidero **DRY80 SUMI56** con lámina termosellada.
2. Lámina **DRY80** solapando.

5.5. Rebosaderos o gárgolas

Las cubiertas planas que tengan un paramento vertical que las delimite en todo su perímetro, deben disponer de rebosaderos cuando en la cubierta exista una sola bajante, cuando se prevea que, si se obtura una bajante, el agua acumulada no pueda evacuar por otras bajantes y cuando la obturación de una bajante pueda producir una carga en la cubierta que comprometa la estabilidad de soporte resistente.

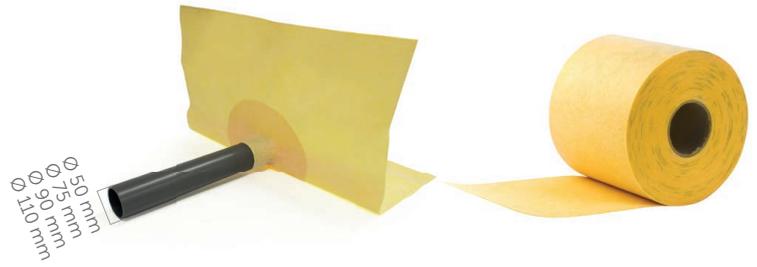
El rebosadero debe disponerse a una altura intermedia entre la del punto más bajo y la del más alto de la entrega de la impermeabilización al paramento vertical y en todo caso a un nivel más bajo de cualquier acceso a la cubierta con una pendiente favorable a la evacuación.

Para facilitar el encuentro con los puntos más conflictivos, recomendamos instalar **DRY80 GÁRGOLA**, dotada de lámina termosellada para facilitar la unión y estanqueidad de la cubierta.

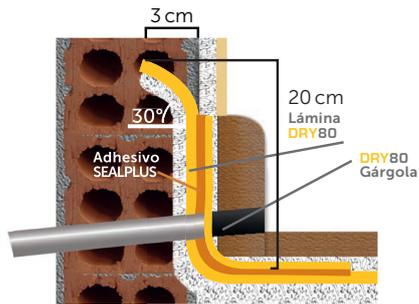
Instalación gárgola **DRY80** sobre lámina **DRY80**



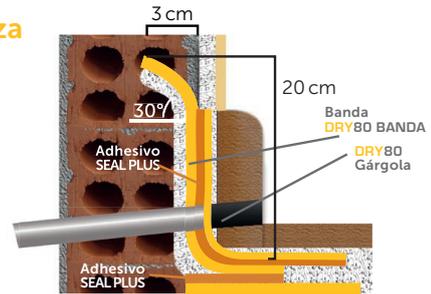
Instalación gárgola **DRY80** sobre banda perimetral **DRY80 BANDA**



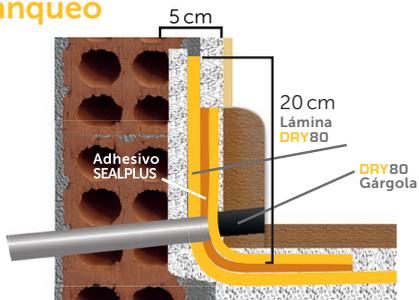
roza



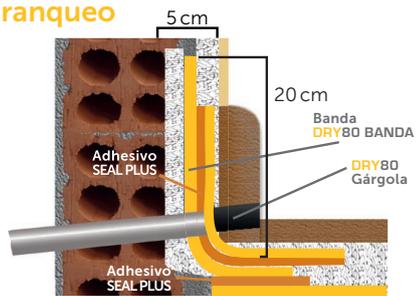
roza



retranqueo



retranqueo



Insertar el tubo dentro de la salida horizontal del muro, haciendo un agujero en la lámina **DRY80**.

Insertar el tubo dentro de la salida horizontal del muro, haciendo un agujero en la banda **DRY80 BANDA**.

5.6. Encuentro de la cubierta con elementos pasantes

Los elementos pasantes deben situarse separados 50 cm como mínimo de los encuentros con los paramentos verticales y de los elementos que sobresalgan de la cubierta.

Deben disponerse elementos de protección prefabricados o realizados in situ, que deben ascender por el elemento pasante 20 cm como mínimo por encima de la protección de la cubierta.

Estos elementos de protección se tratarán como se describe para los paramentos verticales (punto 5.2).



Refuerzo para pasantes **DRYTUB**. Disponible para tubos de \varnothing exterior de 20, 40, 50, 63, 75, 90 mm.

5.7. Anclaje de elementos

Los anclajes de elementos deben realizarse sobre un paramento vertical por encima del remate de la impermeabilización. Si deben realizarse sobre la parte horizontal de la cubierta, debe realizarse un elemento de protección de forma análoga a la establecida para los encuentros con elementos pasantes o sobre una bancada apoyada en la misma. Todas las uniones deben de ir rematadas con adhesivo para juntas **SEAL PLUS**.

5.8. Rincones y esquinas

En los rincones y las esquinas debe realizarse un refuerzo a la impermeabilización debajo de la banda de terminación del paramento utilizando ángulos preformados **DRY80 CORNERIN** y **DRY80 CORNEROUT** fijados con adhesivo **SEAL PLUS**.

5.9. Accesos y aberturas

Los accesos y las aberturas situados en un paramento vertical deben estar realizados de una de las formas siguientes:

a) Disponiendo un desnivel de 20 cm de altura como mínimo por encima de la protección de la cubierta, impermeabilizado como se describe para los paramentos verticales.

b) Disponiéndolos retranqueados respecto del paramento vertical 1 m como mínimo. El suelo hasta el acceso debe tener una pendiente del 10% hacia fuera y debe ser tratado como la cubierta.

Las aberturas y los accesos situados en el paramento horizontal de la cubierta deben realizarse disponiendo alrededor del hueco un antepecho de una altura por encima de la protección de la cubierta de 20 cm como mínimo e impermeabilizado como se describe para los paramentos verticales (punto 5.2).

5.10. Ventilaciones

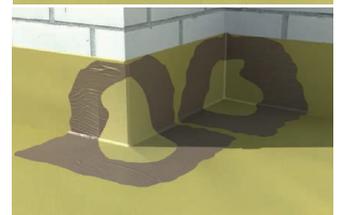
En cubiertas donde podemos prever que pueden haber condensaciones, procederemos a la instalación de **DRY80 CHIMENEA**, la cual esta provista de lámina **DRY80** termosellada para asegurar la total estanqueidad del sistema. **DRY80 CHIMENEA**, dada su capacidad para ventilar el vapor generado debajo la cubierta, evita todo tipo de condensaciones.



DRY80 CORNERIN



DRY80 CORNEROUT



6. Prueba de estanqueidad de la cubierta

Previa colocación del pavimento se debe realizar una prueba de estanqueidad que nos certifique que toda la instalación es conforme. Dicha prueba se realizará después de las primeras 48 h desde que se finalizó la instalación de la lámina.

MUY IMPORTANTE: si se realiza prueba de estanqueidad, es posible que el agua remonte por el geotextil de la lámina, al estar éste expuesto directamente. En ese caso, es conveniente aplicar una mano de **PRIMERPOOL** en todo el perímetro de al menos 5 cm desde la parte más alta de la lámina hacia abajo.

La prueba de estanqueidad debe tener una duración de 24 h. Después, se vaciará la superficie y esperaremos otras 24 h para un correcto secado de la lámina y sus elementos.

7. Recubrimiento de grava

Previamente a la colocación de la grava se deberá poner un geotextil de drenaje antipunzante.

Posteriormente, cubriremos con grava.



1. Comprobar la estabilidad del soporte y limpiar la superficie. A continuación aplicar cemento cola clase C2 S1/S2 con llana dentada. Aplicar el adhesivo en pequeños paños para evitar que se seque y siempre peinando en un único sentido. En ningún caso instalar la lámina sobre un cemento cola semi fraguado. **NOTA:** en rehabilitación, aplicamos el cemento cola clase C2 S1/S2 directamente sobre el pavimento antiguo.



2. Presionar fuerte la lámina sobre el soporte con ayuda de la llana, asegurándose de eliminar todas las posibles bolsas de aire que se hayan generado. **ATENCIÓN:** una vez instalada, se deberá comprobar que la lámina esté totalmente pegada al soporte.



3. Instalar las láminas siempre a favor de la pendiente, partiendo del sumidero hacia arriba. Dejar un solape entre láminas mínimo de 10 cm.



4. _ Realizar las uniones con adhesivo **SEAL PLUS***.
 Poner una primera capa entre láminas (1º).
 _ Después rematar la junta por encima con adhesivo **SEAL PLUS*** (2º): doble sellado.



5. Una vez finalizada la instalación, con un tiempo de espera de 48 horas, se debe realizar una prueba de estanqueidad precisa.

MUY IMPORTANTE: si se realiza prueba de estanqueidad, es posible que el agua remonte por el geotextil de la lámina, al estar éste expuesto directamente. En ese caso, es conveniente aplicar una mano de **PRIMERPOOL** en todo el perímetro de al menos 10 cm desde la parte más alta de la lámina hacia abajo.



6. Una vez que hayamos realizado las uniones, colocaremos un geotextil de protección entre la lámina y la grava. Trabajo terminado de manera rápida, fácil y con garantía de calidad.

Somos fabricantes

REVESTTECH es el resultado de la más moderna técnica de fabricación destinada a resolver con máxima garantía las exigencias del nuevo Código Técnico de la Edificación, solucionando su aplicación en obra con sencillez, seguridad y con el máximo ahorro.

Exigencia básica HS 1: Protección frente a la humedad

Se limitará el riesgo previsible de presencia inadecuada de agua o humedad en el interior de los edificios y en sus cerramientos como consecuencia del agua procedente de precipitaciones atmosféricas, de escorrentías, del terreno o de condensaciones, disponiendo medios que impidan su penetración o, en su caso, permitan su evacuación sin producción de daños.
(CTE marzo 2006)

Investigación constante

Nuestro objetivo ha sido presentar un producto de gran calidad, con toda garantía y que, además, ofrece un importante valor añadido. Desde REVESTTECH hemos dedicado tiempo y esfuerzo a estudiar y buscar soluciones a los problemas habituales que surgen durante la colocación, remate y posterior comportamiento de los trabajos de impermeabilización a través de proyectos de investigación y puesta en práctica antes de su lanzamiento al mercado.

